

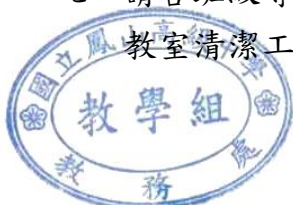
國立鳳山高級中學 111 年高一暑期課業輔導暨補救教學實施計畫

- 一、本校為使同學暑假生活正常化，並利用假期加強學習，特舉辦暑假課業輔導。
- 二、時間：自 111 年 8 月 17 日(星期三)至 8 月 19 日(星期五)，共三天；週三到週四上課 7 節(8:00-16:00)，週五上課 6 節(8:00-15:00)，每節 50 分鐘，共計上課 20 節。
- 三、科目及每科時數：

年級	國文	英文	數學	生涯規劃	讀書指導 (導師)	圖書館 利用	課程諮詢	自主學習 基礎課程	體育	合計
一	4	4	4	1	2	1	1	2	1	20

- 四、費用：依教育部部授教中(二)字第 0910517200 號函規定，每人收費 400 元。
- 五、教材：由科主席會同各年級教師統一訂定講授教材及進度。
- 六、學生每日到校應整肅儀容，按規定穿著校服，**若有缺曠情形將通知家長**，一切生活常規由生輔組統一宣布。
- 七、請各班級導師推舉班長、副班長、衛生股長，分別負責教室秩序，編排值日生負責教室清潔工作。

相關問題請洽教務處教學組 07-7463150#210



沿-----線-----撕-----下-----

國立鳳山高級中學 111 年高一暑期課業輔導暨補救教學家長同意書

本人之子弟_____就讀 一 年_____班_____號

1. 願意參加暑期輔導課，並遵守在校一切規定
2. 不克參加暑期輔導課，本人願負責督導其暑假期間之課業及行為。

學生家長：_____ (請簽名或蓋章)

聯絡電話：_____

中 華 民 國 1 1 1 年 月 日